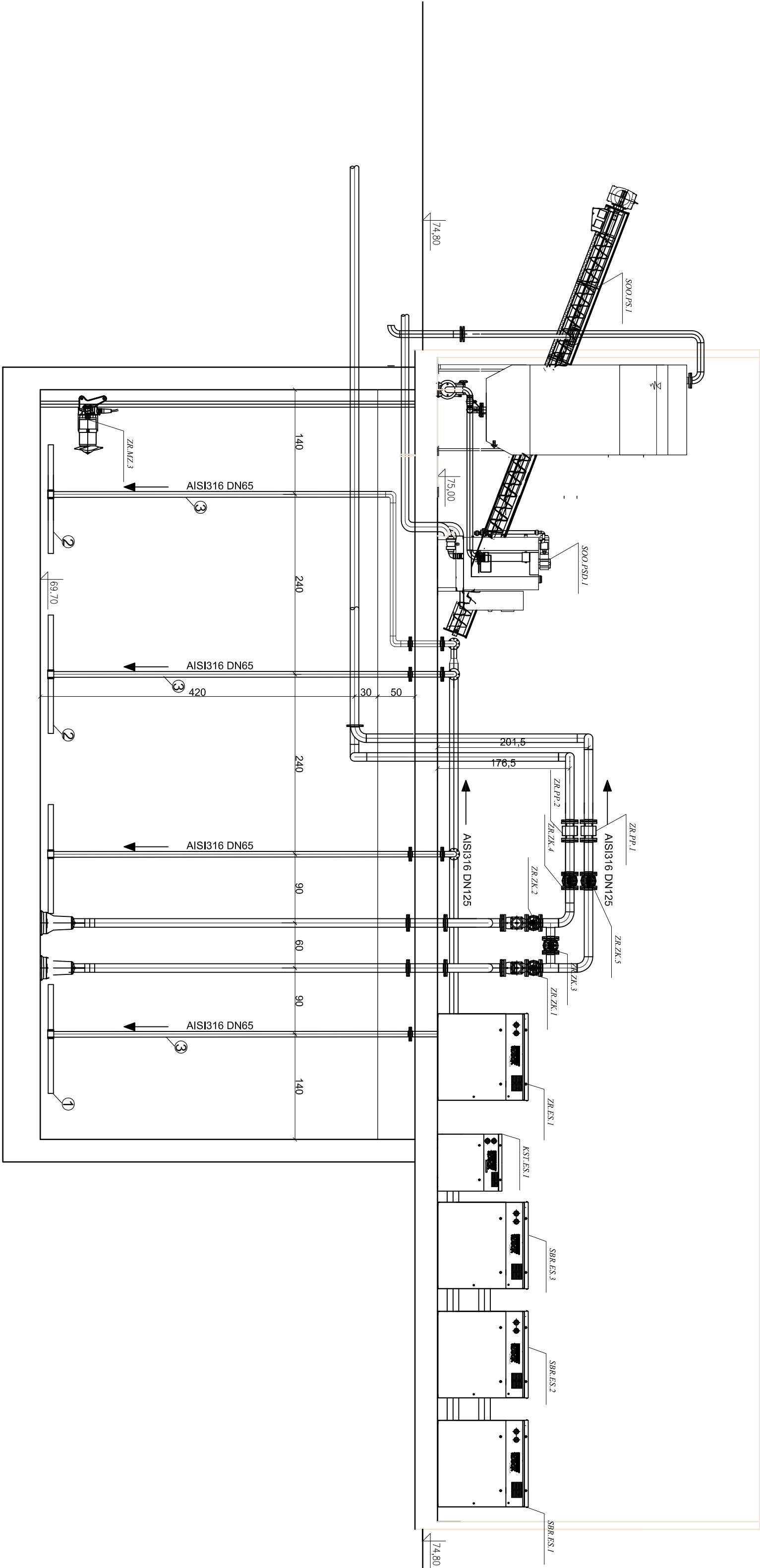



Opiszenie		Obiekt / urządzenie		PRODUCENT	Ilość
PP3		Pompownia ścieków surowych			
PPS.SP.1		Silo pionowe : Q=30 l/s, średnica koşa filtru 300 mm, perforacja: 10 mm, M=1,5 kW wyk. materiałowe: stal nierdzewna DUPLEX		ECOWATER E-W-350 l/s lub równoważne	1 szt.
PPS.P.1 PPS.P.2		Pompy ścieków surowych Q=27 l/s, H=6,5 m, M=2,2 kW, waga 95kg lub równoważne		SULZER XTP 80C CB1.13 PE 22/4	2 szt.
PPS.PP.1		Przepływniarka elektromagnetyczna DN125		SITRANS FM4 MAG6000 lub równoważne	1 szt.
1		Zurawik obrotowy ręczny udźwig 150kg		ECOWATER E-W-350K-WP	1szt.
MO		Oczyszczanie mechaniczne ścieków			
MO.SPK.1		Silo przesłownik z zintegrowaną płukacą pleśnią Q=30 l/s, Ø koşa silnika: 600 mm, przekrój koşa silnika: 4 mm M=5,27 kW, wyk. materiałowe: stal nierdzewna DUPLEX		ECOWATER E-W-350K-WP	1 szt.
ZP		Zbiornik retencyjny			
2		Dyfuzory membranowe do pracy ciągłej		AQUATECH AT 60/750 lub równoważne	84 szt.
3		Urząd dyspersyjny powietrza		ECOWATER lub równoważne	1 kpl.
ZP.MZ.1		Mieszadło zapasowe: przekrój okr. 702 dm <sup>2</sup> /min, M=30 kW, waga 102kg		SULZER XRW 4024 A 30/8 lub równoważne	2 szt.
ZP.P.1 ZP.P.2		Pompy ścieków surowych Q=30 l/s, H=7,0 m, M=2,95 kW, waga=100kg		SULZER XTP 80C CB1.2 PE 25/4 lub równoważne	2 szt.
ZP.ESS.1		Dmuchawa napowietrzająca Q=9,8m <sup>3</sup> /min, p=650 mbar, M=11 kW		ECOFIN ROBOX ES 35/2PHs lub równoważne	1 szt.
ZP.PP.1 ZP.PP.2		Przepływniarka elektromagnetyczna DN125		SITRANS FM4 MAG6000 lub równoważne	2 szt.
ZP.ST.1		Sonda optyczna bierny z czujnikiem temperatury		PIDOR E10 lub równoważne	1 szt.
ZP.SP.1		Sonda poziomu cieczy		PIDOR E10 lub równoważne	1 szt.
SBR.ESS.1,2,3		Dmuchawa napowietrzająca Q=3,6,6 m <sup>3</sup> /min, p=750 mbar, M=37 kW		ECOFIN ROBOX ES 65/2P lub równoważne	3 szt.
KST.ESS.1		Dmuchawa napowietrzająca Q=3,33 m <sup>3</sup> /min, p=650 mbar, M=7,5 kW		ECOFIN ROBOX ES 15/1P lub równoważne	1 szt.
1		Zurawik obrotowy ręczny udźwig 150kg + 10kg stoły		ECOWATER lub równoważne	1szt.



Przekrój A-A

1. Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
2. Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobranego.
3. Rurowodgi wewnętrzne wykonać ze stali AISI 316L.
4. Wyposażenie technologiczne wewn.ątr. budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
5. Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI 316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
6. Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć 6 smarem przed zatarciem.
7. Elementy konstrukcyjne wg projektu bran.żowego.
8. Rurowodgi znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,0 m (liczone od wierzchu rury) izolować termicznie. Grubość izolacji min 5 cm.

 Inżyniering i Instalacje	Nazwa inwestycji			Gmina Lubasz, ul. B. Chmińskiego 37, 64-720 Lubasz	
	Nazwa inwestycji			Budowa oczyszczalni ścieków w Stajkowie na dz. nr 166/6, gmin. Lubasz	
	Technologia			1 / 1	
	4			4	
Branża	Technologia			1 / 1	
	4			4	
	4			4	
	4			4	
Projektant	mgr inż. Aleksandra Żółkowska			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
Sprawdził	mgr inż. Dominik Żółkowski			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
Opiniował	mgr inż. Paulina Bielecka			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	
	05.09.2016			05.09.2016	