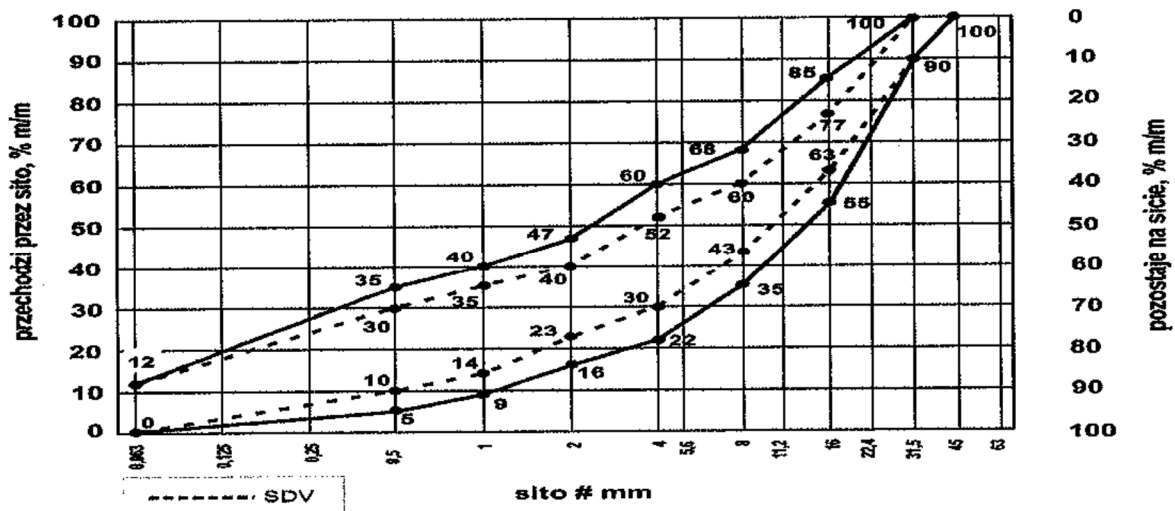


Ad.1

Lp.	Wyszczególnienie właściwości	Wymagania kruszywo łamane	Badania wg.
		Podbudowa pomocnicza	
1	uziarnienie mieszanki	0/31,5	PN-EN 13285
2	Maksymalna zawartość pyłów : kategoria UF	UF ₁₂	
3	Minimalna zawartość pyłów: kategoria LF	LF _{NR}	
4	Zawartość nadziarna: kategoria OC	OC ₉₀	
5	Wymagania wobec uziarnienia	Krzywa wg rys. poniżej	
6	Wrażliwość na mróz: wskaźnik piaskowy SE (na mieszance po pięciokrotnym zagęszczeniu metodą Proctora wg PN-EN 13286-2)	≥40	
7	Odporność na rozdrabnianie (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1. kategoria nie wyższa niż	LA ₄₀	
8	Odporność na ścieranie (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1. kategoria M _{DE}	deklarowana	
9	Mrozoodporność (dotyczy frakcji 8/16 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1367-1	F7	
10	Wartość CBR po zagęszczeniu do wskaźnika Is=1,0 i moczeniu w wodzie 96h, co najmniej	≥60	
11	Zawartość wody w mieszance zagęszczonej, % (m/m)wilgotności optymalnej wg metody Proctora	80-100	



Ad.2

Tabela z wymaganiami dla mieszanki kruszywowej (punkt 2.3, tablica 1) stworzona została w oparciu o „Mieszanki niezwiązane do dróg krajowych WT-4 2010 Wymagania techniczne”. Norma PN-S06102:1997 „Drogi samochodowe - Podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie” opracowana została w roku 1997, natomiast WT-4 w roku 2010 w oparciu o normy PN-EN (m.in. PN-EN 13285:2010 „Mieszanki niezwiązane – specyfikacja”), co uznaje się za stosowne stosowanie WT-4.

