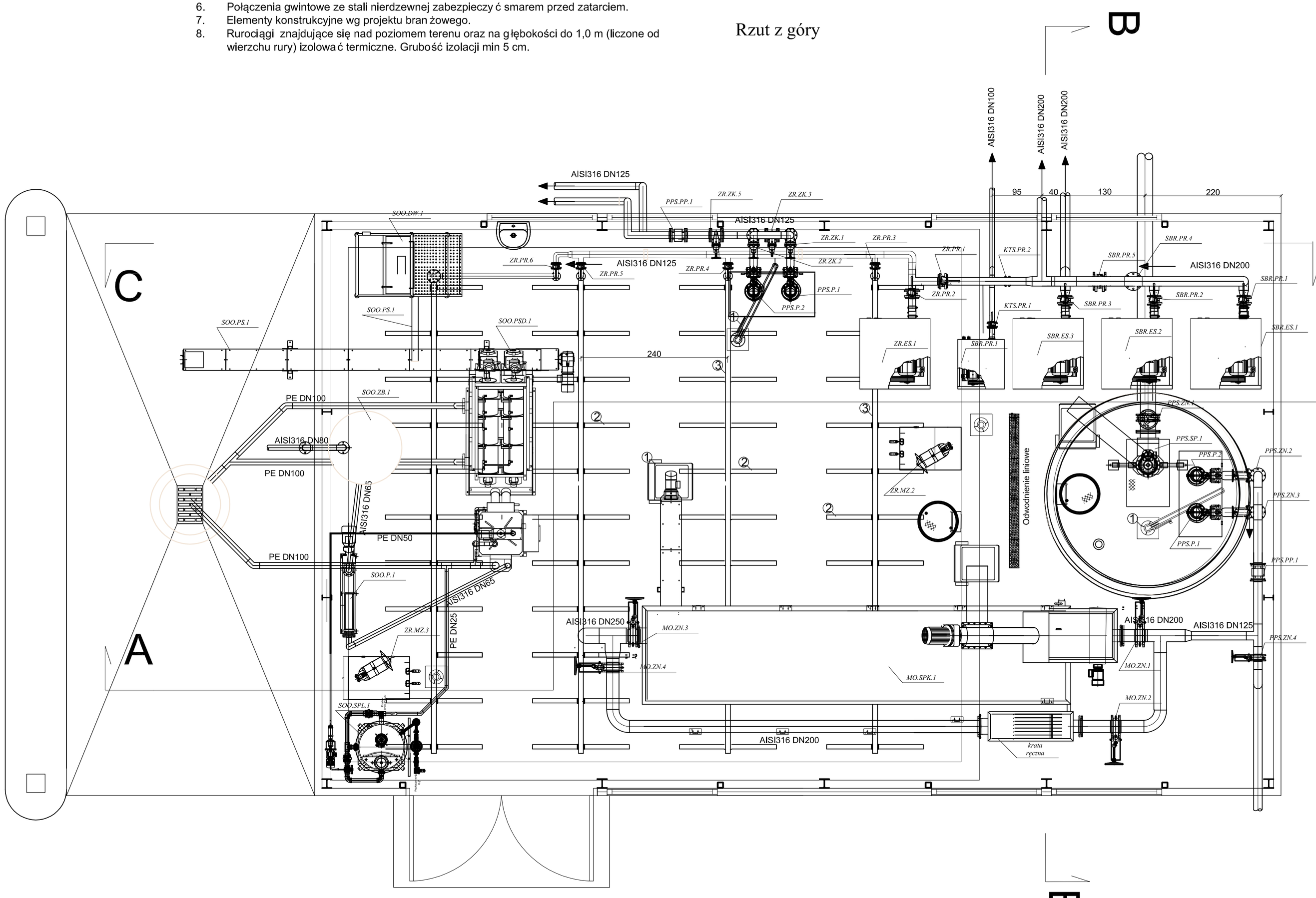
1. Oznaczenia oraz parametry techniczne urz ądzeń wg opisu technologicznego.
2. Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobranego.
3. Rurociągi wewnętrzne wykonać ze stali AISI 316L
4. Wyposażenie technologiczne wewnątrz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
5. Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI 316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
6. Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
7. Elementy konstrukcyjne wg projektu bran żowego.
8. Rurociągi znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,0 m (liczone od wierzchu rury) izolować termiczne. Grubość izolacji min 5 cm.

Rzut z góry



Oznaczenie	Obiekt / urządzenie	PRODUCENT	Ilość
PPS	Pompownia ścieków surowych		
PPS.SP.1	Sito pionowe : Q=30l/s, średnica kosza sita: 300 mm, perforacja: 10 mm, M=1,5 kW wyk. materiałowe: stal nierdzewna DUPLEX	EKOWATER EW-305V lub równoważne	1 szt.
PPS.P.1 PPS.P.2	Pompy ścieków surowych: Q=27l/s, H=6,6 m, M=2,2 kW, waga 96kg	SULZER XFP 80C CB1 1.3 PE 22/4 lub równoważne	2 szt.
PPS.PP.1	Przepływomierz elektromagnetyczny DN125	SITRANS FM MAG6000 lub równoważne	1 szt.
1	Żurawik obrotowy ręczny udźwig 150kg	EKOWATER lub równoważne	1szt.
MO	Oczyszczanie mechaniczne ścieków		
MO.SPK.1	Sito-piaskownik z zintegrowaną płuczką piasku: Q=30 l/s, Ø kosza sita: 600 mm, prześwit kosza sita: 4 mm M=5,27 kW, wyk. materiałowe: stal nierdzewna DUPLEX	EKOWATER EW-30SPR-WF	1 szt.
ZR	Zbiornik retencyjny		
2	Dyfuzory membranowe do pracy ciągłej	AKWATECH AT 63/750 lub równoważne	84 szt.
3	Układ dystrybucji powietrza	EKOWATER lub równoważne	1 kpl.
ZR.MZ.1	Mieszadła zatapialne: prędkość obr. 702 obr/min, M=3,0 kW, waga=102kg	SULZER XRW 4024 A 30/8 lub równoważne	2 szt.
ZR.P.1 ZR.P.2	Pompy ścieków surowych: Q=30 l/s, H=7,0 m, M=2,95 kW, waga=100kg	SULZER XFP 80C CB1.2 PE 29/4 lub równoważne	2 szt.
ZR.ES.1	Dmuchawa napowietrzająca: Q=5,8m3/min, p=650 mbar, M=11 kW	EKOFINN ROBOX ES 35/2Plub równoważne	1 szt.
ZR.PP.1 ZR.PP.2	Przepływomierz elektromagnetyczny DN125	SITRANS FM MAG6000 lub równoważne	2 szt.
ZR.ST.1	Sonda optyczna tlenu z czujnikiem temperatury	LDO sc lub równoważne	1 szt.
ZR.SP.1	Sonda poziomu cieczy	PROBE LU lub równoważne	1 szt.
SBR.ES.1,2,3	Dmuchawa napowietrzająca: Q=16,6 m3/min, p=750 mbar, M=37 kW	EKOFINN ROBOX ES 65/2P lub równoważne	3 szt.
KST.ES.1	Dmuchawa napowietrzająca: Q=3,33 m3/min, p=650 mbar, M=7,5 kW	EKOFINN ROBOX ES 15/1P lub równoważne	1 szt.
1	Żurawik obrotowy ręczny udźwig 150kg + dwie stopy	EKOWATER lub równoważne	1szt.

ekowater inżynieria i technologia

Nazwa Inwestora: Gmina Lubasz, ul. B. Chrobrego 37, 64-720 Lubasz

Nazwa inwestycji: Budowa oczyszczalni ścieków w Stajkowie na dz. nr 168 /6, gm. Lubasz

Tytuł rysunku: Budynek techniczny - Ob. 01. Rzut z góry.

Branża	Etap projektu	Skala	Arkusz/Arkuszy	Nr rysunku
TECHNOLOGIA	PB	1 :50	1 / 1	3

	Uprawnienia	Data podpisu	Podpis
Projektował: mgr inż. Aleksandra Żółtowska	KUP/0152/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania bezwzwrotu nr specjalności inżynieryjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	05.09.2016	
Sprawdził: mgr inż. Dominik Żółtowski	KUP/0065/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania bezwzwrotu nr specjalności inżynieryjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	05.09.2016	
Opracował: mgr inż. Paulina Bielecka		05.09.2016	