

PRZENOŚNY AGREGAT
PRĄDOTWÓRCZY

POWIERTRZE DO PŁUKANIA DN40

POWIERTRZE DO PŁUKANIA DN40

WODA UZDATNIONA ZE ZBIORNIKÓW
RETENCYJNYCH DN200

WODA UZDATNIONA DN200

WODA DO PŁUKANIA
RUROCIĄG SŁAWNY DN200

WODA DO PŁUKANIA
RUROCIĄG ŁOŻYNY DN150

POWIERTRZE DO PŁUKANIA DN50

WODA DO PŁUKANIA DN150

ODPOWIEDZIENIE G1"

WODA UZDATNIONA DN200

POWIERTRZE DO PŁUKANIA DN50

WODA NAPOWIETRZONA DN65

ODPOWIEDZIENIE G1"

POWIERTRZE DO PŁUKANIA DN50

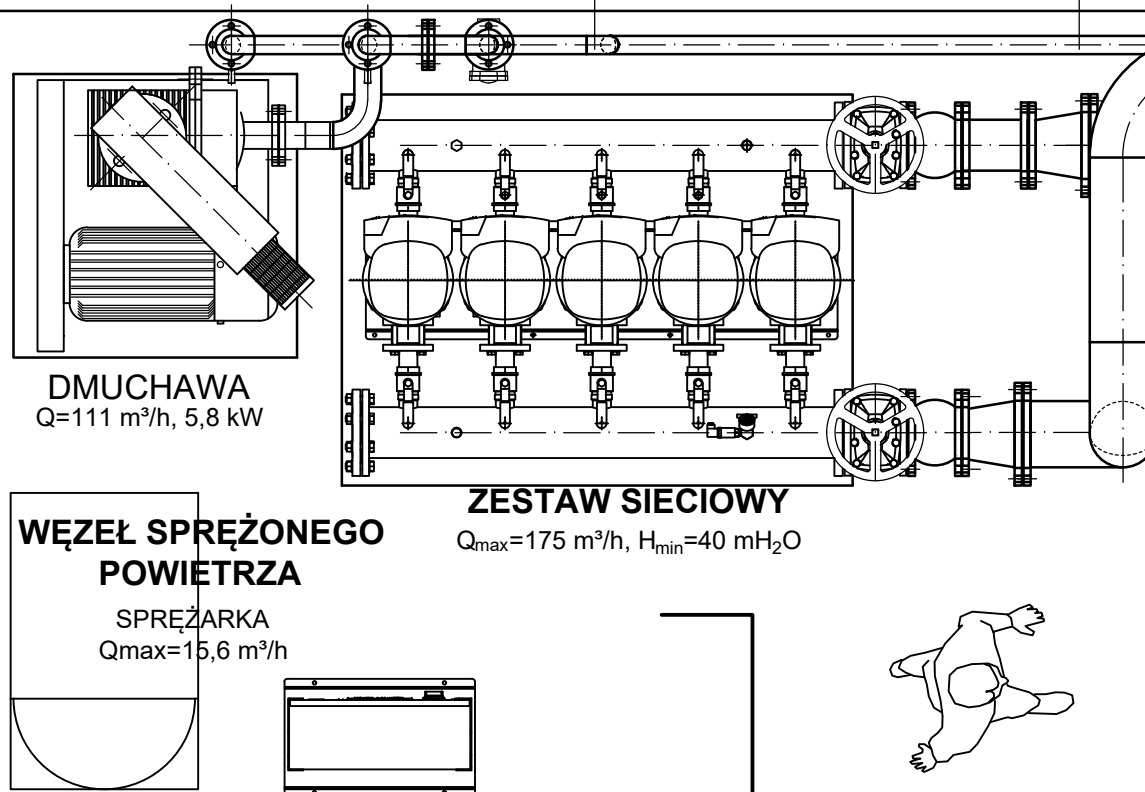
WODA NAPOWIETRZONA DN65

SPLIST DN40

ODPOWIEDZIENIE G1"

WODA SUROWA DN150

WODA UZDATNIONA DO ZBIORNIKÓW
RETENCYJNYCH DN150



POMPY PŁUCZĄCE
2 pompy
Q=100 m³/h, H=13 mH₂O
5,5 kW

DEZYNFEKCJA
AWARYJNA
POMPKA DOZUJĄCA
Qmax=2,5 L/h
ZBIORNIK NaOCl
V=250 L

FILTRACJA
FILTRY CIŚNIENIOWE
Af=6x2,01 m², DN1600

UKŁAD POBORU PRÓB:
- WODA SUROWA G1/2"
- WODA NAPOWIETRZONA G1/2"
- WODA PO KAŻDYM FILTRZE G1/2", (F1, F2, F3, F4, F5)
- POPLUCZNYNY G1/2"

Wszystkie kolnierze o wymiarach przyłączeniowych wg PN10 (owiercenie).
Wszystkie części złączne (śruby, podkładki, nakrętki) ze stali AISI 316/316L.
Połączenia spawane w poziomie jakości "B".
Kształtki wykonane po dostarczeniu armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kolnierzy z projektem.
Wszystkie kształtki wykonane warsztatowo piaskownicą i trawie w wykorzystaniem atestowanych środków.
Wszystkie rurociągi i kształtki ze stali nierdzewnej gatunku wg normy AISI 316/316L, o średnicach wewnętrznych równych średnicom nominalnym DN i grubościach ścianek jak poniżej:
Grubość ścianek:
- dla średnic mniejszych i równych DN200: 2 mm,
- dla średnic DN 250 i DN300: 3 mm.
Wykonanie materiałowe:
- stal kwasoodporna AISI 316/316L,
- kolnierze ze stali kwasoodpornej,
- śruby ze stali kwasoodpornej,
- PE.
Prace prowadzić z uwzględnieniem wytycznych budowlanych, pod szczególnym nadzorem BHP w zabezpieczonych wykopach.
UWAGA! Rzędne rurociągów i wymiary dopasować do istniejących warunków budowlanych.
UWAGA! Rysunki są kompatybilne z tekstem opracowania. Szczegóły zawarte w tekście, a których nie uwzględniono na rysunku, należy wykonać zgodnie z wiedzą budowlaną i instalacyjną, względnie skonsultować z autorem opracowania na etapie budowy SUW.
UWAGA! Pompy posadzić na stelażu ze stali nierdzewnej na podkładkach antywibracyjnych bezpośrednio na posadzce.
Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy.
Rurociągi z PE i ze stali prowadzić na podporach mocowanych do posadzki lub ścian. Stosować obejmę pełną, zabezpieczającą przed przesunięciem.

WODA SUROWA DN150
WODA NAPOWIETRZONA DN100
WODA UZDATNIONA DO MIASTA DN200
WODA UZDATNIONA DO ZBIORNIKÓW
RETENCYJNYCH DN150

**NAPOWIERZANIE
CIŚNIENIOWE**

MIESZACZ STATYCZNY
DN150, L=1150 mm
MIESZACZ WODNO-POWIERZNY
V=3,15 m³, DN1400

WODA NAPOWIETRZONA DN125

WODA NAPOWIETRZONA DN65

WODA NAPOWIETRZONA DN100

WODA UZDATNIONA DO MIASTA DN200

Ul. Powstańców Wielkopolskich 24 62-300 Września tel. 691 683 350, 691 737 853 biuro@nentech.pl		NENTECH S.C.	
Opracował	dr inż. Łukasz Weber	podpis	
Opracował	mgr inż. Karol Szambelańczyk	podpis	
Opracował	mgr inż. Paulina Augustyniak	podpis	
Opracował	mgr inż. Piotr Samelak	podpis	
Opracował	mgr inż. Sławomir Monarcha	podpis	
Projektant	inż. Ryszard Szambelańczyk	podpis	
Sprawił	mgr inż. Tomasz Przepióra	podpis	
Opisł	Stacja Uzdatniania Wody w Lubasz	skala	1:25
Tytuł rysunku	Rzut budynku Stacji Uzdatniania Wody	data	06.2016
Investor	Gmina Lubasz, ul. Bolesława Chrobrego 37, 64-720 Lubasz	rys. nr	T.02