

NENTECH S.C

62-300 WRZEŚNIA ul.Powst.Wlkp 24

PRZEDMIAR

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień
45232430-5 Roboty w zakresie uzdatniania wody

NAZWA INWESTYCJI : KOSZTORYS INWESTORSKI SUW LUBASZ
ADRES INWESTYCJI : 64-720 LUBASZ z. 201/1
INWESTOR : Gmina Lubasz
ADRES INWESTORA : 64 - 720 Lubasz ul.Bolesława Chrobrego 37

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : inż. Ryszard Szambelańczyk
DATA OPRACOWANIA : 10.03.2019

WYKONAWCA :

INWESTOR :

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1		TECHNOLOGIA			
1.1		DEMONTAŻ ISTNIEJĄCYCH URZĘDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH			
1	analiza indywidualna	Demontaż urządzeń technologicznych z pocięciem palnikami z ewakuacją z budynku i wywiezieniem na złom (filtry, hydrofory, mieszczce, złoża, armatura, rurociągi)	kpl.		
d.1.1		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
2	analiza indywidualna	Demontaż zestawu pompowego sieciowego (do ponownego montażu)	kpl.		
d.1.1		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
1.2		MONTAŻ URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH			
3	KNR-W 7-07	Montaż dmuchawy	kpl.		
d.1.2	0401-05	1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
4	KNR-W 7-07	Pompy wirowe poziome do płukania filtrów dostarczane w kompletach Q = 100 m ³ /h, H = 13 mH ₂ O	kpl.		
d.1.2	0101-02	2	kpl.	2,000	
				RAZEM	2,000
5	KNR-W 7-07	Montaż zestawu pompowego z demontażu kompletny	kpl.		
d.1.2	0201-04	1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
6	KNR-W 7-07	Montaż sprężarki śrubowej z osprzetem i obudową Q = 15,6 m ³ /h	kpl.		
d.1.2	0401-03	1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
7	KNR 11	Montaż dozownika podchlorynu sodu	kpl.		
d.1.2	0608-04	1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
8	KNR 2-28	Montaż mieszczka wodno -powietrznego dynamicznego V = 3,15m ³ śr. 1400 mm	szt.		
d.1.2	0211-04	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
9	KNR 7-09	Montaż mieszczka stalowego o średnicy DN 150 mm łączonych na kołnierze, na ciśnienie nominalne 6.4 MPa	szt.		
d.1.2	2222-06	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
10	kalk. własna	Dostawa zbiornika filtracyjnego o śr. 1600 mm, H= pł = 1500	szt.		
d.1.2		5,000	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
11	KNR 2-28	Zbiorniki filtracyjne o śr. 1600 mm H płaszcza = 1500 mm	szt.		
d.1.2	0211-05	5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
12	KNR 2-28	Ładowniki zbiornika masą filtracyjną - wypełnienie złożem (5 szt)	t		
d.1.2	0212-01	15,9	t	15,900	
				RAZEM	15,900
1.3		WODA SUROWA			
13	KNR 2-28	Przepływomierz elektromagnetyczny w wersji rozłącznej o śr. DN 125 mm	szt.		
d.1.3	0209-04	1	szt.	1,000	
	analogia			RAZEM	1,000
14	KNR 2-28	Przepustnice międzykołnierzowa zaporowe z napędem ręcznym o śr.DN150 mm; śruby M16x140	szt.		
d.1.3	0207-04	2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
15	KNR-W 2-18	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr. zewnętrznej 160mm	szt.		
d.1.3	0112-03	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
16	KNR 7-09	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 150.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
d.1.3	2116-01	7	szt.	7,000	

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
17	KNR-W 7-09 d.1.3 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 125.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm 0,4	m m	RAZEM 0,400	7,000 0,400
18	KNR-W 7-09 d.1.3 2105-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN150.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 3,0	m m	RAZEM 3,000	0,400 3,000
19	KNR 7-09 d.1.3 2201-04	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 150 mm. śruby M20x95 5	styk. styk.	RAZEM 5,000	3,000 5,000
20	KNR 7-09 d.1.3 2201-03	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 125 mm. śruby M16x80 2	styk. styk.	RAZEM 2,000	5,000 2,000
21	KNR 7-09 d.1.3 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN150.0 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 7	złącz. złącz.	RAZEM 7,000	2,000 7,000
22	KNR-W 2-18 d.1.3 0110-07	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. zewnętrznej 160 mm 1	złącz. złącz.	RAZEM 1,000	7,000 1,000
23	KNR 2-28 d.1.3 0204-02	Konstrukcje stalowe podparć i zawieszzeń o masie elementu do 10 kg 20	kg kg	RAZEM 20,000	1,000 20,000
1.4		WODA NAPIOWIETRZONA			
24	KNR 2-28 d.1.4 0207-04	Przepustnice międzykołnierзова zaporowe z napędem ręcznym o śr.DN150 mm; śruby M16x140 1	szt. szt.	1,000	
25	KNR 2-28 d.1.4 0207-02	Przepustnice zaporowe międzykołnierзова z napędem pneumatycznym o śr. DN 65 mm; śruby M16x120 5	szt. szt.	5,000	
26	KNR 7-09 d.1.4 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 65 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 6	szt. szt.	6,000	
27	KNR 7-09 d.1.4 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 100.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 10	szt. szt.	10,000	
28	KNR 7-09 d.1.4 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 125 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 5	szt. szt.	5,000	
29	KNR 7-09 d.1.4 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 4	szt. szt.	4,000	
30	KNR-W 7-09 d.1.4 2102-05	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 65 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 16,2	m m	16,200	
31	KNR-W 7-09 d.1.4 2103-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 100.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 8,5	m m	8,500	
32	KNR-W 7-09 d.1.4 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy 125 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm 3,4	m m	3,400	
33	KNR-W 7-09 d.1.4 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy 150 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm 0,6	m m	0,600	
				RAZEM	0,600

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
34 d.1.4	KNR 7-09 2201-02	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 65 mm. śruby M12x80 10	styk. styk.	 10,000	
				RAZEM	10,000
35 d.1.4	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 100 mm. śruby M16x80 1	styk. styk.	 1,000	
				RAZEM	1,000
36 d.1.4	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 125 mm. śruby M16x80 1	styk. styk.	 1,000	
				RAZEM	1,000
37 d.1.4	KNR 7-09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 65 Grubość ścianki do 4.5 mm 22	złącz. złącz.	 22,000	
				RAZEM	22,000
38 d.1.4	KNR 7-09 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 100 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 14	złącz. złącz.	 14,000	
				RAZEM	14,000
39 d.1.4	KNR 7-09 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 125 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 10	złącz. złącz.	 10,000	
				RAZEM	10,000
40 d.1.4	KNR 7-09 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 3	złącz. złącz.	 3,000	
				RAZEM	3,000
41 d.1.4	KNR 2-28 0204-02	Konstrukcje stalowe podparć i zawieszek o masie elementu do 10 kg 20	kg kg	 20,000	
				RAZEM	20,000
1.5	WODA UZDATNIONA (FILTRY - ZBIORNIKI RETENCYJNE)				
42 d.1.5	KNR 2-28 0207-02	Przepustnice zaporowe międzykołnierзова z przekładnią o śr. DN 65 mm; śruby M16x120 5	szt. szt.	 5,000	
				RAZEM	5,000
43 d.1.5	KNR 2-28 0207-02	Przepustnice zaporowe międzykołnierзова z napędem pneumatycznym o śr. DN 65 mm; śruby M16x120 5	szt. szt.	 5,000	
				RAZEM	5,000
44 d.1.5	KNR 2-28 0209-02 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny w wersji kompaktowej o śr. DN 65 mm 5	szt. szt.	 5,000	
				RAZEM	5,000
45 d.1.5	KNR 7-09 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 8	szt. szt.	 8,000	
				RAZEM	8,000
46 d.1.5	KNR 7-09 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 125 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 5	szt. szt.	 5,000	
				RAZEM	5,000
47 d.1.5	KNR 7-09 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 100.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 7	szt. szt.	 7,000	
				RAZEM	7,000
48 d.1.5	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 65 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 6	szt. szt.	 6,000	
				RAZEM	6,000
49 d.1.5	KNR-W 7-09 2102-05	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 65 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 15,3	m m	 15,300	
				RAZEM	15,300

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
50	KNR-W 7-09 d.1.5 2103-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 100.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 7,0	m		
			m	7,000	
				RAZEM	7,000
51	KNR-W 7-09 d.1.5 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy 125 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm 2,7	m		
			m	2,700	
				RAZEM	2,700
52	KNR-W 7-09 d.1.5 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy 150 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm 2,0	m		
			m	2,000	
				RAZEM	2,000
53	KNR-W 2-18 d.1.5 0112-03	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luzny kołnierz) o śr. zewnętrznej 160mm 1	szt.		
			szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
54	KNR-W 2-18 d.1.5 0109-07	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. zewnętrznej 160 mm 0,4	m		
			m	0,400	
				RAZEM	0,400
55	KNR 7-09 d.1.5 2201-02	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 65 mm. śruby M12x80 20	styk.		
			styk.	20,000	
				RAZEM	20,000
56	KNR 7-09 d.1.5 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 100 mm. śruby M16x80 1	styk.		
			styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
57	KNR 7-09 d.1.5 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 125 mm. śruby M16x80 1	styk.		
			styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
58	KNR 7-09 d.1.5 2201-04	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 150 mm. śruby M20x95 10	styk.		
			styk.	10,000	
				RAZEM	10,000
59	KNR 7-09 d.1.5 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 65 Grubość ścianki do 4.5 mm 22	złącz.		
			złącz.	22,000	
				RAZEM	22,000
60	KNR 7-09 d.1.5 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 100 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 10	złącz.		
			złącz.	10,000	
				RAZEM	10,000
61	KNR 7-09 d.1.5 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 125 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 7	złącz.		
			złącz.	7,000	
				RAZEM	7,000
62	KNR 7-09 d.1.5 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 3	złącz.		
			złącz.	3,000	
				RAZEM	3,000
63	KNR-W 2-18 d.1.5 0110-07	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czółowego o śr. zewnętrznej 160 mm 1	złącz.		
			złącz.	1,000	
				RAZEM	1,000
64	KNR 2-28 d.1.5 0204-02	Konstrukcje stalowe podparć i zawieszów o masie elementu do 10 kg 10	kg		
			kg	10,000	
				RAZEM	10,000
1.6		WODA UZDATNIONA (ZBIORNIKI RETENCYJNE - POMPY SIECIOWE)			
65	KNR 2-28 d.1.6 0208-04	Zawory kołnierzowe miękkouszczelniona krótka o śr. DN150 mm 1	szt.		
			szt.	1,000	
				RAZEM	1,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
66	KNR 2-28	Montaż łącznika kołnierowego amortyzacyjnego o śr. DN 150 mm	szt.		
d.1.6	0208-04	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
67	KNR 7-09	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
d.1.6	2117-01	2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
68	KNR-W 2-18	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierзовych (tuleje kołnierзовe na luźny kołnierз) o śr. DN 250 mm	szt.		
d.1.6	0112-04	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
69	KNR-W 7-09	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy 150 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	m		
d.1.6	2104-01	0,3	m	0,300	
				RAZEM	0,300
70	KNR 7-09	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 150 mm. śruby M20x95	styk.		
d.1.6	2201-04	2	styk.	2,000	
				RAZEM	2,000
71	KNR 7-09	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 200 mm. śruby M20x95	styk.		
d.1.6	2201-05	2	styk.	2,000	
				RAZEM	2,000
72	KNR-W 2-18	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. zewnętrznej 250 mm	m		
d.1.6	0109-11	0,4	m	0,400	
				RAZEM	0,400
73	KNR-W 2-18	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. zewnętrznej 250 mm	złącz.		
d.1.6	0110-11	1	złącz.	1,000	
				RAZEM	1,000
74	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
d.1.6	0315-01	3	złącz.	3,000	
				RAZEM	3,000
75	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 200 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
d.1.6	0316-01	4	złącz.	4,000	
				RAZEM	4,000
76	KNR 2-28	Konstrukcje stalowe podparć i zawieszęń o masie elementu do 10 kg	kg		
d.1.6	0204-02	10	kg	10,000	
				RAZEM	10,000
1.7	WODA UZDATNIONA (POMPY SIECIOWE - WODOCIĄGOWA)				
77	KNR 2-28	Przepływomierz elektromagnetyczny w wersji rozłącznej o śr. DN 125 mm	szt.		
d.1.7	0209-04	1	szt.	1,000	
	analogia			RAZEM	1,000
78	KNR 2-28	Zawory kulowe , zwrotne kołnierзовe o śr. nom. 125 mm	szt.		
d.1.7	0208-04	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
79	KNR 2-28	Zawory kołnierзовe miekkouszczelniona krótka o śr. DN150 mm	szt.		
d.1.7	0208-04	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
80	KNR 2-28	Zawory kołnierзовe miekkouszczelniona krótka o śr. DN125 mm	szt.		
d.1.7	0208-04	2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
81	KNR 2-28	Montaż łącznika kołnierowego amortyzacyjnego o śr. DN 150 mm	szt.		
d.1.7	0208-04	1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
82	KNR 2-28	Montaż łącznika rurowo kołnierowego o śr. DN 200 mm	szt.		
d.1.7	0208-05				

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
83 d.1.7	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
		10	szt.	10,000	
				RAZEM	10,000
84 d.1.7	KNR-W 7-09 2106-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m		
		14,5	m	14,500	
				RAZEM	14,500
85 d.1.7	KNR-W 7-09 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy 125 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	m		
		1,1	m	1,100	
				RAZEM	1,100
86 d.1.7	KNR 7-09 2201-05	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 200 mm. śruby M20x95	styk.		
		8	styk.	8,000	
				RAZEM	8,000
87 d.1.7	KNR 7-09 2201-04	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 150 mm. śruby M20x95	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
88 d.1.7	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 125 mm. śruby M16x80	styk.		
		3	styk.	3,000	
				RAZEM	3,000
89 d.1.7	KNR 7-09 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 125 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	złącz.		
		6	złącz.	6,000	
				RAZEM	6,000
90 d.1.7	KNR 7-09 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		1	złącz.	1,000	
				RAZEM	1,000
91 d.1.7	KNR 7-09 0316-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 200 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		28	złącz.	28,000	
				RAZEM	28,000
92 d.1.7	KNR 2-28 0204-02	Konstrukcje stalowe podparć i zawieszek o masie elementu do 10 kg	kg		
		20	kg	20,000	
				RAZEM	20,000
1.8	OPOWIETRZENIE RUROCIĄGU WODY UZDATNIONEJ DO SIECI				
93 d.1.8	KNR-W 7-09 2101-02	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy dn 25.0 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	m		
		0,3	m	0,300	
				RAZEM	0,300
94 d.1.8	KNR 7-09 2201-01	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 25 mm. śruby M12x60	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
95 d.1.8	KNR 2-28 0219-01	Montaż zaworów napowietrzających - odpowietrzający o śr. nom. 25 mm	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
96 d.1.8	KNR-W 7-09 2501-03	Montaż zaworów kulowych spawanych o średnicy DN 25 mm na ciśnienie nominalne do 2.5 MPa	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
97 d.1.8	KNR 7-09 0313-02	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 25 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	złącz.		
		3	złącz.	3,000	
				RAZEM	3,000
1.9	POWIETRZE DO PŁUKANIA				
98 d.1.9	KNR 2-28 0209-01 analogia	Przepływomierz wirowy o śr. DN 50 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
99 d.1.9	KNR-W 2-18 0220-01	Przepustnica międzykołnierzowa z napędem pneumatycznym DN 50 mm	kpl.		
		5	kpl.	5,000	
				RAZEM	5,000
100 d.1.9	KNR-W 7-09 2501-05	Montaż zaworów kulowych spawanych o średnicy DN 50 mm na ciśnienie nominalne do 2.5 MPa	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
101 d.1.9	KNR-W 7-09 2501-05	Montaż zaworów zwrotnych kulowych spawanych o średnicy DN 50 mm na ciśnienie nominalne do 2.5 MPa	szt.		
		6	szt.	6,000	
				RAZEM	6,000
102 d.1.9	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 80 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
103 d.1.9	KNR 7-09 2114-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 50.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	szt.		
		36	szt.	36,000	
				RAZEM	36,000
104 d.1.9	KNR-W 7-09 2102-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 50.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	m		
		35,5	m	35,500	
				RAZEM	35,500
105 d.1.9	analiza indywidualna	Montaż przewodu elastycznego zbrojonego o średnicy DN 80 mm	m		
		1	m	1,000	
				RAZEM	1,000
106 d.1.9	KNR 7-09 0313-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 50.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	złącz.		
		115	złącz.	115,000	
				RAZEM	115,000
1.10		WODA DO PŁUKANIA (RUROCIĄG SSAWNY)			
107 d.1. 10	KNR 2-28 0207-04	Przepustnice międzykołnierzowa zaporowe z napędem ręcznym o śr.DN150 mm; śruby M16x140	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
108 d.1. 10	KNR 2-28 0208-04	Montaż łącznika kołnierzowego amortyzacyjnego o śr. DN 150 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
109 d.1. 10	KNR 7-09 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy dn 150.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
110 d.1. 10	KNR-W 7-09 2105-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m		
		0,6	m	0,600	
				RAZEM	0,600
111 d.1. 10	KNR-W 7-09 2106-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m		
		1,0	m	1,000	
				RAZEM	1,000
112 d.1. 10	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN100 mm. śruby M16x80	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
113 d.1. 10	KNR 7-09 2201-04	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. śr. DN150 mm. śruby M20x95	styk.		
		2	styk.	2,000	
				RAZEM	2,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
114 d.1. 10	KNR 7-09 2201-05	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 200 mm. śruby M20x95	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
115 d.1. 10	KNR 7-09 2201-05	Montaż kołnierza zślepiającego średnica DN 200 mm. śruby M20x95	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
116 d.1. 10	KNR 7-09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 65 Grubość ścianki do 4.5 mm	złącz.		
		10	złącz.	10,000	
				RAZEM	10,000
117 d.1. 10	KNR 7-09 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 100mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	złącz.		
		2	złącz.	2,000	
				RAZEM	2,000
118 d.1. 10	KNR 7-09 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		6	złącz.	6,000	
				RAZEM	6,000
119 d.1. 10	KNR 7-09 0316-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 200 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		2	złącz.	2,000	
				RAZEM	2,000
1.11		WODA DO PŁUKANIA (RUROCIĄG TŁOCZNY)			
120 d.1. 11	KNR 2-28 0207-04	Przepustnice międzykołnierżowa zaporowe z napędem ręcznym o śr.DN150 mm; śruby M16x140	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
121 d.1. 11	KNR 2-28 0207-04	Przepustnice zaporowe międzykołnierżowa z napędem pneumatycznym o śr. DN 150 mm; śruby M16x140	szt.		
		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
122 d.1. 11	KNR 2-28 0209-04 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny w wersji rozłącznej o śr. DN 150 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
123 d.1. 11	KNR 2-28 0208-04	Montaż łącznika kołnierżowego amortyzacyjnego o śr. DN 150 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
124 d.1. 11	KNR 2-28 0208-04	Zawory kulowe , zwrotne kołnierżowe o śr. nom. 150 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
125 d.1. 11	KNR 7-09 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy dn 150.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
		37	szt.	37,000	
				RAZEM	37,000
126 d.1. 11	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierżowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 80mm. śruby M16x80	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
127 d.1. 11	KNR 7-09 2201-04	Materiały do połączeń kołnierżowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. śr. DN150 mm. śruby M20x95	styk.		
		21	styk.	21,000	
				RAZEM	21,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
128 d.1. 11	KNR 7-09 2201-04	Montaż kołnierz zaślepiającego śr. DN150 mm. śruby M20x95	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
129 d.1. 11	KNR-W 7-09 2105-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN150.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m		
		21	m	21,000	
				RAZEM	21,000
130 d.1. 11	KNR 7-09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 80 Grubość ścianki do 4.5 mm	złącz.		
		2	złącz.	2,000	
				RAZEM	2,000
131 d.1. 11	KNR 7-09 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		117	złącz.	117,000	
				RAZEM	117,000
132 d.1. 11	KNR 2-28 0204-02	Konstrukcje stalowe podparć i zawieszek o masie elementu do 10 kg	kg		
		20	kg	20,000	
				RAZEM	20,000
1.12		ODPOWIERZENIE RUROCIĄGU WODY DO PŁUKANIA			
133 d.1. 12	KNR-W 7-09 2101-02	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy dn 25.0 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	m		
		0,3	m	0,300	
				RAZEM	0,300
134 d.1. 12	KNR 7-09 2201-01	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 25 mm. śruby M12x60	styk.		
		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
135 d.1. 12	KNR 2-28 0219-01	Montaż zaworów napowietrzających - odpowietrzający o śr. nom. 25 mm	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
136 d.1. 12	KNR-W 7-09 2501-03	Montaż zaworów kulowych spawanych o średnicy DN 25 mm na ciśnienie nominalne do 2.5 MPa	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
137 d.1. 12	KNR 7-09 0313-02	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 25 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	złącz.		
		3	złącz.	3,000	
				RAZEM	3,000
1.13		POPLUCZYNY			
138 d.1. 13	KNR 2-28 0207-04	Przepustnice zaporowe minędzykołnierzowa z napędem pneumatycznym o śr. DN 150 mm; śruby M16x140	szt.		
		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
139 d.1. 13	KNR 7-09 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
		32	szt.	32,000	
				RAZEM	32,000
140 d.1. 13	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
141 d.1. 13	KNR-W 7-09 2105-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN150.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m		
		12,6	m	12,600	

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
142	KNR-W 7-09	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m	RAZEM	12,600
d.1. 2106-01					
13		2,60	m	2,600	
				RAZEM	2,600
143	KNR 7-09	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. śr. DN150 mm. śruby M20x95	styk.		
d.1. 2201-04					
13		5	styk.	5,000	
				RAZEM	5,000
144	KNR 7-09	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 200 mm. śruby M20x95	styk.		
d.1. 2201-05					
13		2	styk.	2,000	
				RAZEM	2,000
145	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
d.1. 0315-01					
13		76	złącz.	76,000	
				RAZEM	76,000
146	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 200 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
d.1. 0316-01					
13		7	złącz.	7,000	
				RAZEM	7,000
147	KNR 2-28	Konstrukcje stalowe podparć i zawieszów o masie elementu do 10 kg	kg		
d.1. 0204-02					
13		20	kg	20,000	
				RAZEM	20,000
1.14		I FILTRAT			
148	KNR 2-28	Przepustnice międzykołnierзова zaporowe z przekładnią o śr.DN150 mm; śruby M16x140	szt.		
d.1. 0207-04					
14		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
149	KNR 2-28	Przepustnice zaporowe międzykołnierзова z napędem pneumatycznym o śr. DN 150 mm; śruby M16x140	szt.		
d.1. 0207-04					
14		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
150	KNR 7-09	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. śr. DN150 mm. śruby M20x95	styk.		
d.1. 2201-04					
14		10	styk.	10,000	
				RAZEM	10,000
151	KNR-W 7-09	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN150.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m		
d.1. 2105-01					
14		1,5	m	1,500	
				RAZEM	1,500
152	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
d.1. 0315-01					
14		20	złącz.	20,000	
				RAZEM	20,000
1.15		SPUST Z AREATORA			
153	KNR-W 7-09	Montaż zaworów kulowych h o średnicy DN 40 mm na ciśnienie nominalne do 2.5 MPa	szt.		
d.1. 2501-04					
15		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
154	KNR 7-09	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 40 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	szt.		
d.1. 2114-01					
15		6	szt.	6,000	
				RAZEM	6,000
155	KNR-W 7-09	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 40 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	m		
d.1. 2101-03					
15					

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		2,8	m	2,800	
				RAZEM	2,800
156	KNR 7-09	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 40 mm. śruby M12x80	styk.		
d.1.	2201-02				
15		1	styk.	1,000	
				RAZEM	1,000
157	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 40 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	złącz.		
d.1.	0313-03				
15		17	złącz.	17,000	
				RAZEM	17,000
1.16		SPUST Z FILTRÓW			
158	KNR-W 7-09	Montaż zaworów spawanych o średnicy Dn 40 mm na ciśnienie nominalne do 2.5 MPa	szt.		
d.1.	2501-04				
16		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
159	KNR-W 7-09	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 40 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	m		
d.1.	2101-03				
16		6,50	m	6,500	
				RAZEM	6,500
160	KNR 7-09	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN 40 mm. śruby M12x80	styk.		
d.1.	2201-02				
16		8	styk.	8,000	
				RAZEM	8,000
161	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 40 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	złącz.		
d.1.	0313-03				
16		20	złącz.	20,000	
				RAZEM	20,000
1.17		ODPOWIERZENIE AREATORA			
162	KNR-W 2-15	Zawory przelotowe kulowe na instalacji z rur stalowych o śr. G3/4"	szt.		
d.1.	0130-02				
17		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
163	KNR-W 2-15	Rurociągi stalowe o śr. G3/4" o połączeniach gwintowanych, n	m		
d.1.	0106-02				
17		3,3	m	3,300	
				RAZEM	3,300
164	KNR 7-09	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 40,0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	szt.		
d.1.	2114-01				
17		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
165	KNR 7-09	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 65mm. Grubość ścianki do 4.0 mm	szt.		
d.1.	2114-05				
17		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
166	KNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 40 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm	złącz.		
d.1.	0313-03				
17		20	złącz.	20,000	
				RAZEM	20,000
1.18		ODPOWIERZENIE FILTRÓW			
167	KNR 2-28	Zawór napowietrzająco-odpowietrzający G1"	kpl.		
d.1.	0219-01				
18		5	kpl.	5,000	
				RAZEM	5,000
168	KNR-W 7-09	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 25 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	m		
d.1.	2101-02				
18		4,5	m	4,500	
				RAZEM	4,500

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
169 d.1. 18	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 65mm. Grubość ścianki do 4.0 mm	szt.		
		5	szt.	5,000	
				RAZEM	5,000
170 d.1. 18	KNR-W 2-15 0106-03	Rurociągi stalowe o śr. nominalnej 25 mm o połączeniach gwintowanych	m		
		13,5	m	13,500	
				RAZEM	13,500
171 d.1. 18	KNR-W 2-15 0130-03	Zawory przelotowe kulowe na instalacji z rur stalowych o śr. nominalnej 25 mm	szt.		
		10	szt.	10,000	
				RAZEM	10,000
172 d.1. 18	KNR 7-09 0313-02	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 25.0 mm. Grubość ścianki do 5.0 mm	złącz.		
		10	złącz.	10,000	
				RAZEM	10,000
1.19		UKŁAD SPRĘŻONEGO POWIETRZA			
173 d.1. 19	KNR-W 2-15 0130-02	Zawory przelotowe kulowe na instalacji z rur stalowych o śr. G3/4"	szt.		
		9	szt.	9,000	
				RAZEM	9,000
174 d.1. 19	KNR-W 2-15 0530-04	Montaż manometru G3/4"	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
175 d.1. 19	KNR-W 2-15 0130-02	Zawory redukcyjne instalacji z rur stalowych o śr. G3/4"	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
176 d.1. 19	KNR 2-28 0215-01	Zawory zaporowe elektromagnetyczne o śr. G3/4"	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
177 d.1. 19	KNR 11 0208-02	Montaż rotametu G 3/4" Q=0,3-1,75Nm3/h	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
178 d.1. 19	KNR-W 2-15 0106-02	Rurociągi stalowe o śr. G3/4" o połączeniach gwintowanych, n	m		
		45	m	45,000	
				RAZEM	45,000
179 d.1. 19	analiza indywidualna	Montaż przewodu elastycznego zbrojonego G3/4	m		
		2	m	2,000	
				RAZEM	2,000
1.20		DEZYNFEKCJA			
180 d.1. 20	KNR-W 2-15 0110-01	Rurociągi z PVC o śr. zewnętrznej 20 mm łączone metodą klejenia	m		
		25	m	25,000	
				RAZEM	25,000
181 d.1. 20	KNR 2-15 0112-01	Zawory przelotowe kulowe o śr. nom. 15 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
1.21		POBÓR PRÓB			
182 d.1. 21	KNR-W 2-15 0135-01	Montaż kurka probierczego o śr. nominalnej 15 mm	szt.		

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		8	szt.	8,000	
				RAZEM	8,000
183 d.1. 21	KNR 2-15 0107-01	Dodatkowe nakłady na wykonanie podejść dopływowych do zaworów wypływowych itp. o śr. DN15 mm	szt.		
		8	szt.	8,000	
				RAZEM	8,000
184 d.1. 21	KNR 2-15 0104-01	Rurociągi stalowe o śr. nom. 15 mm	m		
		62	m	62,000	
				RAZEM	62,000
1.22 INSTALACJA WO-KAN WEWNĘTRZNA					
185 d.1. 22	KNR-W 4-01 0106-04	Wykopy nieumocnione o ścianach pionowych wykonywane wewnątrz budynku - usunięcie z parteru budynku gruzu i ziemi	m ³		
		8,5	m ³	8,500	
				RAZEM	8,500
186 d.1. 22	KNNR 4 0208-01	Rurociągi kanalizacyjne z PVC o śr. 50 mm na ścianach w budynkach niemieszkalnych o połączeniach wciskowych	m		
		1,3	m	1,300	
				RAZEM	1,300
187 d.1. 22	KNNR 4 0203-02	Rurociągi z PVC kanalizacyjne o śr. 75 mm w gotowych wykopach, wewnątrz budynków o połączeniach wciskowych	m		
		7,7	m	7,700	
				RAZEM	7,700
188 d.1. 22	KNNR 4 0203-03	Rurociągi z PVC kanalizacyjne o śr. 110 mm w gotowych wykopach, wewnątrz budynków o połączeniach wciskowych	m		
		7	m	7,000	
				RAZEM	7,000
189 d.1. 22	KNNR 4 0203-04	Rurociągi z PVC kanalizacyjne o śr. 160 mm w gotowych wykopach, wewnątrz budynków o połączeniach wciskowych	m		
		3,5	m	3,500	
				RAZEM	3,500
190 d.1. 22	KNNR 4 0213-05	Rury wywiewne z PVC o połączeniu wciskowym o śr. 110 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
191 d.1. 22	KNNR 4 0222-02	Czyszczaiki z PVC kanalizacyjne o śr. 110 mm o połączeniach wciskowych	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
192 d.1. 22	KNNR 4 0211-01	Dodatki za wykonanie podejść odpływowych z PVC o śr. 50 mm o połączeniach wciskowych po umywalkę	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
193 d.1. 22	KNNR 4 0211-02	Dodatki za wykonanie podejść odpływowych z PVC o śr. 75 mm o połączeniach wciskowych (wpust podogowy, zlew punktu poboru)	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
194 d.1. 22	KNNR 4 0211-03	Dodatki za wykonanie podejść odpływowych z PVC o śr. 110 mm o połączeniach wciskowych (miska ustępowa, owonienie kiniowe)	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
195 d.1. 22	KNNR 4 0233-03	Ustępy z płuczką ustępową typu "kompakt"	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
196 d.1. 22	KNNR 4 0230-02	Umywalki pojedyncze porcelanowe z syfonem gruszkowym	kpl.		

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
197	KNNR 4 d.1. 0229-05 22	Zlewozmywaki z blachy (punkt poboru)	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
198	KNNR 4 d.1. 0216-01 22	Wpusty podłogowe o śr. 75 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
199	KNNR 4 d.1. 0216-02 22	Odwodnienie liniowe PCV o śr. 110 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
200	KNR-W 2-15 d.1. 0110-01 22	Rurociągi z PVC o śr. zewnętrznej 20 mm łączone metodą klejenia, na ścianach w budynkach niemieszkalnych	m		
		18	m	18,000	
				RAZEM	18,000
201	KNR-W 2-15 d.1. 0116-01 22	Dodatki za podejścia dopływowe w rurociągach z tworzyw sztucznych do zaworów czepalnych, baterii, mieszaczy, hydrantów itp. o połączeniu sztywnym o śr. zewnętrznej 20 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
202	KNR-W 2-15 d.1. 0137-01 22	Baterie umywalkowe lub zmywakowe ściennie o śr. nominalnej 15 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
203	KNR-W 4-01 d.1. 0102-02 22	Wykopy wąskoprzestrzenne na zewnątrz budynku, nieumocnione o szerokości dna do 1.5 m i głębokości do 1.5 m w gruncie suchym lub wilgotnym kat. III	m ³		
		12	m ³	12,000	
				RAZEM	12,000
204	KNNR 4 d.1. 1308-02 22	Kanały z rur PVC łączonych na wcisk o śr. zewn. 160 mm	m		
		19,5	m	19,500	
				RAZEM	19,500
205	KNNR 4 d.1. 1417-01 22	Studzienki kanalizacyjne systemowe "VAWIN" o śr 315-425 mm - zamknięcie stożkiem betonowym	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
206	KNR-W 4-01 d.1. 0105-01 22	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gruncie kat. I-II	m ³		
		12	m ³	12,000	
				RAZEM	12,000
2		SIECI ZEWNĘTRZNE			
2.1		RUROCIĄGI WODA SUROWA			
207	KNR 2-01 d.2.1 0217-02	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 na odkład w gruncie kat. III	m ³		
		270	m ³	270,000	
				RAZEM	270,000
208	KNR 2-01 d.2.1 0301-02	Ręczne roboty ziemne z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km (kat. gruntu III)	m ³		
		18	m ³	18,000	
				RAZEM	18,000
209	KNR-W 2-18 d.2.1 0511-02	Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich gr. 15 cm	m ³		
		20	m ³	20,000	
				RAZEM	20,000
210	KNR-W 2-01 d.2.1 0222-01	Zasypywanie wykopów spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odległość do 10 m w gruncie kat. I-III	m ³		
		288	m ³	288,000	
				RAZEM	288,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
211 d.2.1	KNR-W 2-18 0109-04	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. zewnętrznej 110 mm 167,5	m m	 167,500	 167,500
				RAZEM	
212 d.2.1	KNR-W 2-18 0109-07	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. zewnętrznej 160 mm 6	m m	 6,000	 6,000
				RAZEM	
213 d.2.1	KNR-W 7-09 2103-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN 100.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 1,0	m m	 1,000	 1,000
				RAZEM	
214 d.2.1	KNR-W 2-18 0112-02	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych o śr. DN 110mm 5	szt. szt.	 5,000	 5,000
				RAZEM	
215 d.2.1	KNR-W 2-18 0112-02	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr. DN 3	szt. szt.	 3,000	 3,000
				RAZEM	
216 d.2.1	KNR-W 2-18 0112-03	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewanych o śr. DN 160 mm 8	szt. szt.	 8,000	 8,000
				RAZEM	
217 d.2.1	KNR 7-09 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 100.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 7	szt. szt.	 7,000	 7,000
				RAZEM	
218 d.2.1	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 80 mm. śruby M16x80 2	styk. styk.	 2,000	 2,000
				RAZEM	
219 d.2.1	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 110 mm. śruby M16x80 5	styk. styk.	 5,000	 5,000
				RAZEM	
220 d.2.1	KNR-W 2-18 0110-04	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. zewnętrznej 110 mm 24	złącz. złącz.	 24,000	 24,000
				RAZEM	
221 d.2.1	KNR-W 2-18 0110-07	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. zewnętrznej 160 mm 7	złącz. złącz.	 7,000	 7,000
				RAZEM	
222 d.2.1	KNR 7-09 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 110 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 9	złącz. złącz.	 9,000	 9,000
				RAZEM	
223 d.2.1	KNR 7-09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica DN 80. Grubość ścianki do 4.5 mm 3	złącz. złącz.	 3,000	 3,000
				RAZEM	
224 d.2.1	KNR-W 2-18 0701-02	Próba wodna szczelności sieci wodociągowych o śr.Dn 150 mm 1	200m - 1 prób. 200m - 1 prób.	 1,000	 1,000
				RAZEM	
225 d.2.1	KNR 4 1611-01	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej do 150 mm 1	odc. 200m odc. 200m	 1,000	 1,000
				RAZEM	
2.2		WODA UZDATNIONA (SUW - ZBIORNIKI RETENCYJNE)			
226 d.2.2	KNR 2-01 0217-02	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 na odkład w gruncie kat. III 60	m³ m³	 60,000	 60,000
				RAZEM	
227 d.2.2	KNR-W 2-18 0511-02	Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich gr. 15 cm 5,6	m³ m³	 5,600	 5,600
				RAZEM	

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
228 d.2.2	KNR-W 2-01 0222-01	Zасыpywanie wykopów spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odległość do 10 m w gruncie kat. I-III 60	m ³ m ³	 60,000	
				RAZEM	60,000
229 d.2.2	KNR-W 2-18 0109-09	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. zewnętrznej 200 mm 10,5	m m	 10,500	
				RAZEM	10,500
230 d.2.2	KNR-W 7-09 2105-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 27,0	m m	 27,000	
				RAZEM	27,000
231 d.2.2	KNR 7-09 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy dn 150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 6	szt. szt.	 6,000	
				RAZEM	6,000
232 d.2.2	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
233 d.2.2	KNR-W 2-18 0112-03	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewanych o śr. DN 200 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
234 d.2.2	KNR-W 2-18 0112-03	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierзовych (tuleje kołnierзовe na luzny kołnierз) o śr. DN 200 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
235 d.2.2	KNR 7-09 2201-04	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 150 mm. śruby M20x95 8	styk. styk.	 8,000	
				RAZEM	8,000
236 d.2.2	KNR 7-09 2201-05	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 200 mm. śruby M20x95 2	styk. styk.	 2,000	
				RAZEM	2,000
237 d.2.2	KNR-W 2-18 0110-09	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. zewnętrznej 200 mm 6	złącz. złącz.	 6,000	
				RAZEM	6,000
238 d.2.2	KNR 7-09 0316-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN200 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 3	złącz. złącz.	 3,000	
				RAZEM	3,000
239 d.2.2	KNR 7-09 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 27	złącz. złącz.	 27,000	
				RAZEM	27,000
240 d.2.2	analiza indywidualna	Zawory pływakowe o śr. DN 150 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
241 d.2.2	KNR 2-28 0309-04	Zasuwy żeliwne kołnierзовe miękkouszczelniona krótka z obudową na rurociągach PE o śr. DN 150 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
242 d.2.2	KNR-W 2-18 0701-02	Próba wodna szczelności sieci wodociągowych o śr.DN 150 mm 1	200m - 1 prób. 200m - 1 prób.	 1,000	
				RAZEM	1,000
243 d.2.2	KNNR 4 1611-01	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej do 150 mm 1	odc. 200m odc. 200m	 1,000	
				RAZEM	1,000
2.3		WODA UZDATNIONA (ZBIORNIKI RETENCYJNE-ZESTAW POMP)			

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
244 d.2.3	KNR 2-01 0217-02	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 na odkład w gruncie kat. III 45	m ³ m ³	 45,000	
				RAZEM	45,000
245 d.2.3	KNR 2-01 0301-02	Ręczne roboty ziemne z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km (kat. gruntu III) 12	m ³ m ³	 12,000	
				RAZEM	12,000
246 d.2.3	KNR-W 2-18 0511-02	Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich gr. 15 cm 6,5	m ³ m ³	 6,500	
				RAZEM	6,500
247 d.2.3	KNR-W 2-01 0222-01	Zasypywanie wykopów spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odległość do 10 m w gruncie kat. I-III 57	m ³ m ³	 57,000	
				RAZEM	57,000
248 d.2.3	KNR-W 2-18 0109-11	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. zewnętrznej 250 mm 17,5	m m	 17,500	
				RAZEM	17,500
249 d.2.3	KNR-W 7-09 2106-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy dn 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 12,2	m m	 12,200	
				RAZEM	12,200
250 d.2.3	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 200 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 6	szt. szt.	 6,000	
				RAZEM	6,000
251 d.2.3	KNR 7-09 2118-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy DN 250 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
252 d.2.3	KNR-W 2-18 0112-04	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierзовych (tuleje kołnierзовe na luźny kołnierz) o śr. DN 250 mm 5	szt. szt.	 5,000	
				RAZEM	5,000
253 d.2.3	KNR-W 2-18 0112-04	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierзовych (tuleje kołnierзовe na luźny kołnierz) o śr. DN 250 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
254 d.2.3	KNR 7-09 2201-05	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 200 mm. śruby M20x95 6	styk. styk.	 6,000	
				RAZEM	6,000
255 d.2.3	KNR 7-09 2201-06	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica DN250 mm. śruby M24x100 2	styk. styk.	 2,000	
				RAZEM	2,000
256 d.2.3	KNR-W 2-18 0110-11	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. zewnętrznej 250 mm 10	złącz. złącz.	 10,000	
				RAZEM	10,000
257 d.2.3	KNR 7-09 0316-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN200 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 24	złącz. złącz.	 24,000	
				RAZEM	24,000
258 d.2.3	KNR 7-09 0317-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 250 mm. Grubość ścianki do 10.0 mm 3	złącz. złącz.	 3,000	
				RAZEM	3,000
259 d.2.3	KNR 2-28 0309-05	Zasuwy żeliwne kołnierзовe z obudową na rurociągach PVC i PE o śr. nominalnej 200 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
260 d.2.3	KNR-W 2-18 0701-03	Próba wodna szczelności sieci wodociągowych DN 200 mm	200m - 1 prób.		

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		1	200m - 1 prób.	1,000	
				RAZEM	1,000
261 d.2.3	KNNR 4 1611-02	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 200mm	odc. 200m odc. 200m	1,000	
		1			
				RAZEM	1,000
2.4		POPLUCZYNY			
262 d.2.4	KNR 2-01 0217-02	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 na od- kład w gruncie kat. III	m ³ m ³	15,000	
		15		RAZEM	15,000
263 d.2.4	KNR-W 2-01 0222-01	Zasypywanie wykopów spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odległość do 10 m w gruncie kat. I-III	m ³ m ³	15,000	
		15		RAZEM	15,000
264 d.2.4	KNR-W 2-18 0109-10	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. DN225 mm	m m	12,000	
		12		RAZEM	12,000
265 d.2.4	KNR-W 2-18 0112-03	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połącze- niach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr. DN 225 mm	szt. szt.	12,000	
		12		RAZEM	12,000
266 d.2.4	KNR 2-28 0208-06	Zawory zwrotne o śr. DN 225 mm	szt. szt.	1,000	
		1		RAZEM	1,000
267 d.2.4	KNR-W 2-18 0110-10	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. zewnętrznej 225 mm	złącz. złącz.	2,000	
		2		RAZEM	2,000
2.5		PRZELEW ZE ZBIORNIKÓW RETENCYJNYCH			
268 d.2.5	KNR 2-01 0217-02	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 na od- kład w gruncie kat. III	m ³ m ³	48,000	
		48		RAZEM	48,000
269 d.2.5	KNR 2-01 0301-02	Ręczne roboty ziemne z transportem urobku samochodami samowyladowczy- mi na odległość do 1 km (kat. gruntu III)	m ³ m ³	9,000	
		9		RAZEM	9,000
270 d.2.5	KNR-W 2-18 0511-02	Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich gr. 15 cm	m ³ m ³	3,700	
		3,7		RAZEM	3,700
271 d.2.5	KNR-W 2-01 0222-01	Zasypywanie wykopów spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odległość do 10 m w gruncie kat. I-III	m ³ m ³	52,000	
		52		RAZEM	52,000
272 d.2.5	KNR-W 7-09 2105-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m m	25,500	
		25,50		RAZEM	25,500
273 d.2.5	KNR-W 2-18 0109-08	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. DN180 mm	m m	6,200	
		6,20		RAZEM	6,200
274 d.2.5	KNR-W 2-18 0112-03	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połącze- niach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr. DN180 mm	szt. szt.	3,000	
		3		RAZEM	3,000
275 d.2.5	KNR 7-09 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy dn 150 mm. Grubość ścian- ki do 6.3 mm	szt. szt.	6,000	
		6		RAZEM	6,000
276 d.2.5	KNR 7-09 2201-04	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 150 mm. śruby M20x95	styk. styk.	3,000	
		3			

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
277	KNR-W 2-18 d.2.5 0110-08	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr. DN180 mm	złącz.	RAZEM	3,000
		3	złącz.	3,000	
				RAZEM	3,000
278	KNR 7-09 d.2.5 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		27	złącz.	27,000	
				RAZEM	27,000
2.6		SPUST ZE ZBIORNIKÓW RETENCYJNYCH			
279	KNR-W 7-09 d.2.6 2105-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy DN150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	m		
		6	m	6,000	
				RAZEM	6,000
280	KNR 7-09 d.2.6 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy dn 150 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
281	KNR 7-09 d.2.6 2201-04	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. DN 150 mm. śruby M20x95	styk.		
		6	styk.	6,000	
				RAZEM	6,000
282	KNR 2-28 d.2.6 0309-04	Zasuwy żeliwne kołnierзовe z obudową na rurociągach o śr. DN 150 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
283	KNR 7-09 d.2.6 0315-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu DN 150mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		18	złącz.	18,000	
				RAZEM	18,000
3		ZBIORNIKI RETENCYJNE 100m3			
284	KNR 2-01 d.3 0121-01	Roboty pomiarowe przy powierzchniowych robotach ziemnych - niwelacja terenu pod obiekty przemysłowe i lotniska	ha		
		0,009	ha	0,009	
				RAZEM	0,009
285	KNR-W 2-01 d.3 0118-02	Ręczne usunięcie warstwy ziemi urodzajnej (humusu) o grubości do 15 cm z darnią z przerzutem	m ²		
		84,8	m ²	84,800	
				RAZEM	84,800
286	KNR 2-01 d.3 0202-02	Roboty ziemne wykonywane koparkami przedsiębiornymi o poj.łyżki 0.40 m3 w gr.kat.III z transportem urobku samochodami samowładowczymi na odległość do 1 km	m ³		
		127,17	m ³	127,170	
				RAZEM	127,170
287	KNR 2-02 d.3 0281-03 0281-04	Chudy beton o grubości 40 cm i pow. ponad 10 m2 - ręczne układanie betonu	m ²		
		23,55	m ²	23,550	
				RAZEM	23,550
288	KNR 2-02 d.3 0203-04	Stopy fundamentowe betonowe C 16/20 o objętości ponad 2,5 m3 - z zastosowaniem pompy do betonu	m ³		
		39,87	m ³	39,870	
				RAZEM	39,870
289	KNR 2-02 d.3 0205-01	Płyty fundamentowe żelbetowe - z zastosowaniem pompy do betonu	m ³		
		29,91	m ³	29,910	
				RAZEM	29,910
290	KNR-W 2-02 d.3 0259-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 12- 16 mm	t		
		0,928	t	0,928	
				RAZEM	0,928
291	KNR-W 2-02 d.3 0604-03	Izolacje przeciwwilgociowe powierzchni poziomych z papy na lepiku na gorąco - pierwsza warstwa	m ²		
		49,83	m ²	49,830	
				RAZEM	49,830
292	KNR-W 2-02 d.3 0604-04	Izolacje przeciwwilgociowe powierzchni poziomych z papy na lepiku na gorąco - druga i następna warstwa	m ²		
		49,83	m ²	49,830	
				RAZEM	49,830

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
293	KNR-W 2-02 d.3 0603-01	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wykonywane na zimno z emulsji asfaltowej - pierwsza warstwa 60,66	m ² m ²	 60,660	
				RAZEM	60,660
294	KNR-W 2-02 d.3 0603-02	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wykonywane na zimno z emulsji asfaltowej - druga i następna warstwa 60,66	m ² m ²	 60,660	
				RAZEM	60,660
295	KNR-W 2-01 d.3 0312-0201	Zasypywanie wykopów liniowych o ścianach pionowych głębokości do 1.5 m i szerokości 0.8-1.5 m; kat. gr. III-IV 34	m ³ m ³	 34,000	
				RAZEM	34,000
296	KNR-W 2-01 d.3 0228-01	Zagęszczenie nasypów ubijakami mechanicznymi; grunty sypkie kat. I-III 34	m ³ m ³	 34,000	
				RAZEM	34,000
297	Wycena d.3 własna	Dostawa i montaż zbiornika 100m3 ZPR-3 KOTŁOREMBUD 3	szt szt	 3,000	
				RAZEM	3,000
4		REMONT OGRODZENIA TEREN SUW, UJĘCIE			
298	KNR 2-25 d.4 0307-04	Ogrodzenia z siatki na słupkach żelbetowych prefabrykowanych osadzonych w gruncie - rozebranie SUW - 401 m ² Stunia - 130 m ² Razem: 531 m ² 531	m ² m ²	 531,000	
				RAZEM	531,000
299	KNR-W 2-25 d.4 0312-04	Bramy z siatki w ramach z kształtowników stalowych ze słupkami przybramowymi żelbetowymi - rozebranie 10,6	m ² m ²	 10,600	
				RAZEM	10,600
300	KNR-W 2-25 d.4 0313-04	Furtki obciążone siatką ze słupkami stalowymi - rozebranie 2,04	m ² m ²	 2,040	
				RAZEM	2,040
301	d.4 wycena indywidualna	Ogrodzenie panelowe na cokole betonowym z bramą i furtką 531	m ² m ²	 531,000	
				RAZEM	531,000
302	d.4 analiza indywidualna	Bramy z paneli systemowych 4W ze słupkami z rur lub kształtowników stalowych - (3,0 x 1,7) x 3 szt = 15,3 m ² 15,3	m ² m ²	 15,300	
				RAZEM	15,300
5		PRZEBUDOWA OBUDÓW STUDIENNYCH			
303	KNR 4-051 d.5 0410-06	Demontaż pokrywy nadstudziennej żelbetowej z włazem o śr. 3	kpl. kpl.	 3,000	
				RAZEM	3,000
304	KNR-W 4-01 d.5 0212-06	Mechaniczna rozbiórka elementów konstrukcji betonowych zbrojonych obudowa studni 0,65	m ³ m ³	 0,650	
				RAZEM	0,650
305	KNR 4-02 d.5 0129-05	Demontaż zasuwy żeliwnej kołnierzonej o śr. 100 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
306	KNR 4-02 d.5 0129-04	Demontaż wodomiwrza 80 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
307	KNR 4-02 d.5 0129-05	Demontaż klapy zwrotnej kołnierzonej o śr. 100 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
308	KNR 2-28 d.5 0102-03	Demontaż głowic studni wierconych na rury wiertnicze o śr. zewn. 400 mm (16") (analogia) 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
309	KNR 2-28 d.5 0103-03	Pompy głębinowe o ciężarze 0.20 t w studniach wierconych - demontaż z głębokość 15.0 m; rura tłoczna o śr. 80 mm	kpl.		
		3	kpl.	3,000	
				RAZEM	3,000
310	KNR-W 7-09 d.5 0109-01	Spawanie ręczne łukowe stali węglowych i niskostopowych. Spoiny nie badane radiologicznie. Średnica rurociągu do 406.4 mm grubość ścianki do 10 mm	złącz.		
		3	złącz.	3,000	
				RAZEM	3,000
311	KNR-W 7-09 d.5 2108-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 406.4 mm. Grubość ścianki do 10.0 mm - przedłużenie rury płaszczowej	m		
		6	m	6,000	
				RAZEM	6,000
312	KNR 7-12 d.5 0109-06	Czyszczenie strumieniowo ściernie do drugiego stopnia czystości rurociągów o średnicy zewnętrznej ponad 219 mm (stan wyjściowy powierzchni A)	m ²		
		7,8	m ²	7,800	
				RAZEM	7,800
313	KNR 7-12 d.5 0204-06	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania chlorokauczukowymi rurociągów o średnicy zewnętrznej ponad 219 mm	m ²		
		7,8	m ²	7,800	
				RAZEM	7,800
314	KNR 2-01 d.5 0320-0501	Zasypywanie betonowych komór studni	m ³		
		13,5	m ³	13,500	
				RAZEM	13,500
315	KNR-W 2-01 d.5 0228-01	Zagęszczenie ubijakami mechanicznymi;	m ³		
		13,5	m ³	13,500	
				RAZEM	13,500
316	KNR-W 2-02 d.5 0203-02	Stopy fundamentowe betonowe o objętości do 1 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu	m ³		
		2,4	m ³	2,400	
				RAZEM	2,400
317	KNR 11 d.5 0101-01	Obudowy studni wierconych typu LANGE z kompletna z wyposażeniem	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
318	KNR 2-28 d.5 0103-03	Pompy głębinowe o ciężarze 0.20 t w studniach wierconych - opuszczanie na głębokość 15.0 m; rura tłoczna o śr. 80 mm	kpl.		
		3	kpl.	3,000	
				RAZEM	3,000
319	KNR 2-28 d.5 0103-10	Pompy głębinowe o ciężarze 0.20 t w studniach wierconych - dodatek za każdy 1 m różnicy długości rury tłocznej o śr. 80 mm	m		
		35	m	35,000	
				RAZEM	35,000
6		ZBIORNIK WÓD POŁUCZNYCH ROZBIORKA			
320	KNR 4-04 d.6 0305-05	Rozebranie wieńca zbiornika popłucznego do 30 cm	m ³		
		0,88	m ³	0,880	
				RAZEM	0,880
321	KNR 4-01 d.6 0212-02	Rozbiórka elementów konstrukcji betonowych niezbrojonych o grubości ponad 15 cm dno zbiornika wód popłucznych	m ³		
		2,49	m ³	2,490	
				RAZEM	2,490
322	KNR-W 4-01 d.6 0348-04	Rozebranie ścian zbiornika wód połącznych na zaprawie cementowej	m ³		
		4,5	m ³	4,500	
				RAZEM	4,500
323	KNR 2-01 d.6 0230-01	Zasypywanie wykopów spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odległość do 10 m w gruncie kat. I-III	m ³		
		35	m ³	35,000	
				RAZEM	35,000
7		ROBOTY DROGOWE			
324	KNR 2-01 d.7 0119-03	Roboty pomiarowe przy liniowych robotach ziemnych - trasa drogi w terenie równinnym	km		
		0,001	km	0,001	
				RAZEM	0,001
325	KNR 2-31 d.7 0101-01	Mechaniczne wykonanie koryta na całej szerokości jezdni i chodników w gruncie kat. I-IV głębokości 20 cm	m ²		
		300	m ²	300,000	
				RAZEM	300,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
326	KNR 2-31 d.7 0101-02	Mechaniczne wykonanie koryta na całej szerokości jezdni i chodników w gruncie kat. I-IV - za każde dalsze 5 cm głębokości 300	m ²		
			m ²	300,000	
				RAZEM	300,000
327	KNR 2-31 d.7 0103-04	Mechaniczne profilowanie i zagęszczenie podłoża pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni w gruncie kat. I-IV 300	m ²		
			m ²	300,000	
				RAZEM	300,000
328	KNR 2-31 d.7 0104-07	Warstwy odsączające z piasku w korycie lub na całej szerokości drogi, wykonanie i zagęszczanie mechaniczne - grubość warstwy po zagęszczeniu 10 cm 300	m ²		
			m ²	300,000	
				RAZEM	300,000
329	KNR 2-31 d.7 0104-08	Warstwy odsączające z piasku w korycie lub na całej szerokości drogi, wykonanie i zagęszczanie mechaniczne - za każdy dalszy 1 cm grubości ponad 10 cm Krotność = 20 300	m ²		
			m ²	300,000	
				RAZEM	300,000
330	KNR 2-31 d.7 0114-05	Podbudowa z kruszywa łamanego - warstwa dolna o grubości po zagęszczeniu 12 cm 300	m ²		
			m ²	300,000	
				RAZEM	300,000
331	KNR 2-31 d.7 0114-07	Podbudowa z kruszywa łamanego - warstwa górna o grubości po zagęszczeniu 8 cm 300	m ²		
			m ²	300,000	
				RAZEM	300,000
8		ROBOTY BUDOWLANE			
332	d.8 analiza indywidualna	Rozebranie buynku pomieszczeń socjalnych o wym. 3,31x5,38x 3,40	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
333	KNR 4-01 d.8 0212-02	Rozbiórka elementów posadzek betonowych niezbrojonych o grubości ponad 15 cm 14,15	m ³		
			m ³	14,150	
				RAZEM	14,150
334	KNR-W 4-01 d.8 0314-02	Wykonanie z wykuciem bruzd dla belek przesklepień otworów w ścianach z cegiel 0,5	m ³		
			m ³	0,500	
				RAZEM	0,500
335	KNR-W 4-01 d.8 0314-04	Wykonanie przesklepień otworów w ścianach z cegieł - dostarczenie i obsadzenie belek stalowych do I NP 160 mm 7,50	m		
			m	7,500	
				RAZEM	7,500
336	KNR-W 4-01 d.8 0314-06	Wykonanie przesklepień otworów w ścianach z cegieł - obmurowanie końców belek stalowych do I NP 160 mm - jako oddzielna robota 2,8	m		
			m	2,800	
				RAZEM	2,800
337	KNR-W 4-01 d.8 0348-02	Rozebranie ścian, filarów, kolumn z cegieł na zaprawie cementowo-wapiennej 0,58	m ³		
			m ³	0,580	
				RAZEM	0,580
338	KNR 4-01 d.8 0212-02	Rozbiórka elementów konstrukcji betonowych niezbrojonych o grubości ponad 15 cm stare fundamenty pod filtry, pompy 2,7	m ³		
			m ³	2,700	
				RAZEM	2,700
339	KNR 4-01 d.8 0106-02	Wykopy nieumocnione o ścianach pionowych wykonywane wewnątrz budynku pod ścianę działową, fundamenty pod filtry, kanały technologiczne 11,90	m ³		
			m ³	11,900	
				RAZEM	11,900
340	KNR 4-01 d.8 0106-04	Wykopy nieumocnione o ścianach pionowych wykonywane wewnątrz budynku - usunięcie z parteru budynku gruzu i ziemi 11,90	m ³		
			m ³	11,900	
				RAZEM	11,900
341	d.8 analiza indywidualna	Podłoże o grubości 25cm	m ²		
		23,55	m ²	23,550	
				RAZEM	23,550
342	KNR 2-02 d.8 0203-04	Stopy fundamentowe po filtry i ścianę działową betonowe C 16/20 o objętości - z zastosowaniem pompy do betonu	m ³		

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		7,30	m ³	7,300	
				RAZEM	7,300
343	KNR 2-02 d.8 0205-01	Płyty fundamentowe żelbetowe po filtry- z zastosowaniem pompy do betonu	m ³		
		11,25	m ³	11,250	
				RAZEM	11,250
344	KNR-W 2-02 d.8 0259-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 10- 12 mm	t		
		0,749	t	0,749	
				RAZEM	0,749
345	KNR 2-02 d.8 0108-02	Ściany budynków jednokondygnacyjnych o wysokości do 4.5 m z pustaków ceramicznych typu SZ/138 grubości 25 cm	m ²		
		14,15	m ²	14,150	
				RAZEM	14,150
346	KNR 2-02 d.8 0103-01	Ściany działowe z cegieł dziurawek na zaprawie wapiennej lub cementowo-wapiennej grubości 1 ceg.	m ²		
		27,65	m ²	27,650	
				RAZEM	27,650
347	KNR 2-02 d.8 0126-02	Otwory na drzwi w ścianach	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
348	KNR AT-44 d.8 0301-01	Nadproża typu "L"	m belki		
		6	m belki	6,000	
				RAZEM	6,000
349	KNR 4-01 d.8 0354-03	Wykucie z muru ościeżnic okien o powierzchni do 1 m2	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
350	KNR 4-01 d.8 0354-04	Wykucie z muru ościeżnic o powierzchni do 2 m2	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
351	KNR 0-19 d.8 1023-12	Montaż drzwi z PCV z obróbką osadzenia (0,90x 2,00) x 1 (0,80 x 2,00) x 2	m ²		
		5	m ²	5,000	
				RAZEM	5,000
352	KNR-W 2-02 d.8 1040-02	Drzwi aluminiowe dwuskrzydłowe	m ²		
		5,5	m ²	5,500	
				RAZEM	5,500
353	KNR 0-19 d.8 1023-05	Montaż okien rozwieranych i uchylno-rozwieranych jednodzielnych z PCV z obróbką osadzenia o pow. do 1.0 m2 (0,98 x 0,98) x 4	m ²		
		3,84	m ²	3,840	
				RAZEM	3,840
354	KNR 0-19 d.8 1023-06	Montaż okien rozwieranych i uchylno-rozwieranych jednodzielnych z PCV z obróbką osadzenia o pow. do 1.5 m2 (1,60x0,75) x 4	m ²		
		4,8	m ²	4,800	
				RAZEM	4,800
355	KNR-W 4-01 d.8 0701-05	Odbicie tynków wewnętrznych z zaprawy cementowo-wapiennej na ścianach, filarach, pilastrach o powierzchni odbicia ponad 5 m2	m ²		
		202,04	m ²	202,040	
				RAZEM	202,040
356	KNR 4-01 d.8 0704-02	Grunтовanie powierzchni ceglanych, betonowych na ścianach i zaprawą cementową	m ²		
		285,24	m ²	285,240	
				RAZEM	285,240
357	KNR-W 2-02 d.8 0803-02	Tynki wewnętrzne zwykłe kat. II wykonywane ręcznie na ścianach i słupach	m ²		
		285,24	m ²	285,240	
				RAZEM	285,240
358	KNR 0-12II d.8 0829-04	Licowanie ścian płytkami o wymiarach 15x15 cm na klej metodą zwykłą	m ²		
		264,84	m ²	264,840	
				RAZEM	264,840
359	KNR 0-12II d.8 1118-04	Posadzki płytkowe z kamieni sztucznych; płytki 15x15 cm układane na klej metodą zwykłą	m ²		

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		47,77	m ²	47,770	
				RAZEM	47,770
360	KNR 2-02 d.8 0803-06	Tynki wewnętrzne zwykłe kat. III wykonywane ręcznie na stropach i podciągach	m ²		
		91,70	m ²	91,700	
				RAZEM	91,700
361	KNR-W 2-02 d.8 1510-07	Dwukrotne malowanie farbami emulsyjnymi powierzchni wewnętrznych tynków sufitów z gruntowaniem	m ²		
		91,7	m ²	91,700	
				RAZEM	91,700
362	KNR-W 2-02 d.8 1510-04	Malowanie farbami emulsyjnymi powierzchni wewnętrznych - podłóży sufitów z gruntowaniem - dodatek za każde dalsze malowanie	m ²		
		91,70	m ²	91,700	
				RAZEM	91,700
363	KNR 2-22 d.8 0201-02	Podłóże grubości 5 cm bez deskowania pod kanały technologiczne	m ²		
		13,75	m ²	13,750	
				RAZEM	13,750
364	KNR 2-02 d.8 0205-01	Płyty fundamentowe żelbetowe po kanały technologiczne- z zastosowaniem pompy do betonu	m ³		
		2,06	m ³	2,060	
				RAZEM	2,060
365	KNR 2-02 d.8 0207-03	Ściany żelbetowe proste grubości 12 cm kanały technologiczne - ręczne układanie betonu	m ²		
		13,22	m ²	13,220	
				RAZEM	13,220
366	KNR 2-02 d.8 0207-07	Ściany żelbetowe - dodatek za każdy 1 cm różnicy grubości ścian - ręczne układanie betonu	m ²		
		Krotność = 3	m ²	13,220	
		13,22		RAZEM	13,220
367	KNR-W 2-02 d.8 0259-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 6- 8 mm	t		
		0,619	t	0,619	
				RAZEM	0,619
368	KNR-W 2-02 d.8 1103-03	Podkłady po posadzki z ubitych materiałów sypkich w budownictwie przemysłowym na podłożu gruntowym	m ³		
		22,79	m ³	22,790	
				RAZEM	22,790
369	KNR-W 2-02 d.8 1101-07	Podkłady betonowe po poszkę gr 10 cm przy zastosowaniu pompy do betonu na podłożu gruntowym	m ³		
		6,12	m ³	6,120	
				RAZEM	6,120
370	KNR-W 2-02 d.8 0606-01	Isolacje przeciwwilgociowe i przeciwwodne z folii polietylenowej szerokiej - poziome podposadzkowe	m ²		
		Krotność = 2	m ²	61,250	
		61,25		RAZEM	61,250
371	KNR 2-02 d.8 0205-01	Płyty fundamentowe żelbetowe beto C25/30 - z zastosowaniem pompy do betonu	m ³		
		9,18	m ³	9,180	
				RAZEM	9,180
372	KNR 2-02 d.8 1106-07	Posadzki betonowe - dopłata za zbrojenie siatką stalową 10x 10 śr.6	m ²		
		Krotność = 2	m ²	61,250	
		61,25		RAZEM	61,250
373	KNR 13-12 d.8 1001-03	Posaka betonowa C20/25 gr 10 cm	m ³		
		6,1	m ³	6,100	
				RAZEM	6,100
374	KNR-W 4-01 d.8 0312-02	Uzupełnienie murów ogniowych (przemurowanie) na zaprawie cementowo-wapiennej o grubości ponad 1 ceg.	m ³		
		3,2	m ³	3,200	
				RAZEM	3,200
375	KNR 4-01 d.8 0535-06	Rozebranie rur spustowych z blachy nie nadającej się do użytku	m		
		12	m	12,000	
				RAZEM	12,000
376	KNR 4-01 d.8 0535-08	Rozebranie obróbek blacharskich murów ogniowych, okapów, kołnierzy, gzymśów itp. z blachy nie nadającej się do użytku	m ²		
		10,5	m ²	10,500	

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
377	KNR 4-01 d.8 0535-04	Rozebranie rynien z blachy nie nadającej się do użytku	m	RAZEM	10,500
		24	m	24,000	
				RAZEM	24,000
378	d.8 kalk. własna	Rozebranie istniejącego stropodachu z płyty falistej stalowej	m ²		
		109	m ²	109,000	
				RAZEM	109,000
379	KNR-W 2-02 d.8 0504-01	Pokrycie dachów papą termozgrzewalną jednowarstwowe	m ²		
		520	m ²	520,000	
				RAZEM	520,000
380	KNR 0-23 d.8 2612-01	Ocieplenie dachu budynków płytami PW styropianowymi gr. 15 cm- przyklejenie płyt styropianowych	m ²		
		109	m ²	109,000	
				RAZEM	109,000
381	KNR 0-23 d.8 2612-05	Ocieplenie achu budynków płytami styropianowymi - przymocowanie płyt styropianowych za pomocą dybli plastikowych do z betonu	szt.		
		218	szt.	218,000	
				RAZEM	218,000
382	KNR-W 2-02 d.8 0504-02	Pokrycie dachów papą termozgrzewalną dwuwarstwowe	m ²		
		109	m ²	109,000	
				RAZEM	109,000
383	KNR-W 2-02 d.8 0515-02	Obróbki przy szerokości w rozwinięciu ponad 25 cm - z ocynkowanej	m ²		
		7,50	m ²	7,500	
				RAZEM	7,500
384	KNR-W 2-02 d.8 0520-04	Rynny dachowe półokrągłe o śr. 15 cm - z blachy ocynkowanej	m		
		17,15	m	17,150	
				RAZEM	17,150
385	KNR-W 2-02 d.8 0527-03	Rury spustowe okrągłe o śr. 12 cm - z blachy ocynkowanej	m		
		8	m	8,000	
				RAZEM	8,000
386	KNR 0-23 d.8 2611-01	Przygotowanie starego podłoża pod docieplenie metodą lekką-mokrą - oczyszczenie mechaniczne i zmycie	m ²		
		202,72	m ²	202,720	
				RAZEM	202,720
387	KNR 0-23 d.8 2611-03	Przygotowanie starego podłoża pod docieplenie metodą lekką-mokrą - dwukrotne gruntowanie emulsją	m ²		
		202,72	m ²	202,720	
				RAZEM	202,720
388	KNR 0-23 d.8 2612-09	Ocieplenie ścian budynków płytami styropianowymi - zamocowanie listwy cokołowej	m		
		45,43	m	45,430	
				RAZEM	45,430
389	KNR 0-23 d.8 2612-01	Ocieplenie ścian budynków płytami styropianowymi - przyklejenie płyt styropianowych do ścian	m ²		
		202,72	m ²	202,720	
				RAZEM	202,720
390	KNR 0-23 d.8 2612-04	Ocieplenie ścian budynków płytami styropianowymi - przymocowanie płyt styropianowych za pomocą dybli plastikowych do ścian z cegły	szt.		
		405	szt.	405,000	
				RAZEM	405,000
391	KNR 0-23 d.8 2612-06	Ocieplenie ścian budynków płytami styropianowymi - - przyklejenie warstwy siatki na ścianach	m ²		
		202,72	m ²	202,720	
				RAZEM	202,720
392	KNR 0-23 d.8 2612-08	Ocieplenie ścian budynków płytami styropianowymi - ochrona narożników wykupłych kątownikiem metalowym	m		
		28,2	m	28,200	
				RAZEM	28,200
393	KNR 0-23 d.8 0933-01	Wyprawa elewacyjna cienkowarstwowa z akrylowych tynków dekoracyjnych o fakturze nakrapianej lub o fakturze rustykalnej gr. 2 mm wykonana ręcznie na uprzednio przygotowanym podłożu - nałożenie podkładowej masy tynkarskiej	m ²		
		202,72	m ²	202,720	
				RAZEM	202,720

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
394	KNR 0-23 d.8 0933-02	Wyprawa elewacyjna cienkowarstwowa z akrylowych tynków dekoracyjnych o fakturze nakrapianej lub o fakturze rustykalnej gr. 2 mm wykonana ręcznie na uprzednio przygotowanym podłożu - ściany płaskie i powierzchnie poziome	m ²		
		202,72	m ²	202,720	
				RAZEM	202,720
395	KNR 0-23 d.8 0933-03	Wyprawa elewacyjna cienkowarstwowa z akrylowych tynków dekoracyjnych o fakturze nakrapianej lub o fakturze rustykalnej gr. 2 mm wykonana ręcznie na uprzednio przygotowanym podłożu - ościeża o szer. do 15 cm	m ²		
		2,85	m ²	2,850	
				RAZEM	2,850
396	analiza indywidualna	Zadaszenia z lekkiej konstrukcji stalowej pokrytej poliwęnglanem na wejściach do budynku	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
397	KNR 217-01- d.8 46-01-01	Czerpnia ścienna kwadratowa 400x400 mm	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
398	KNR 217-01- d.8 52-02-00	Wywietrznikz PVC fi 160 mm (G7)	szt		
		3	szt	3,000	
				RAZEM	3,000